








Le presse idrauliche Enerpac sono disponibili in un'ampia gamma di capacità e dimensioni diverse. I telai delle presse sono progettati per garantire massima solidità e durata.

La robustezza dei telai e la potenza idraulica ad alta pressione forniscono un servizio affidabile negli anni per diversi tipi di applicazioni.

Le presse Enerpac sono disponibili nei modelli da banco, telaio a C, a collo di cigno, per officina e con caricamento a rulli.

Disponibili con forze da 10 a 200 tonnellate, ogni pressa Enerpac è composta da tre componenti base di alta qualità: il telaio, fonte di energia ed un cilindro.

Forza ton (kN)	Tipo di pressa e funzioni	Serie		Pagina
10 (101)	Presse da banco	VLP		148 ▶
25 - 200 (232 - 1995)	Presse per officina	XLP VLP		148 ▶
50 - 200 (498 - 1995)	Presse con caricamento a rulli	BPR		150 ▶
5 - 20 (45 - 178)	Morsetti a C	A		152 ▶
10 - 30 (101 - 295)	Presse a collo di cigno	A		152 ▶
10 - 200 (101 - 1995)	Accessori per pressa	A, VB BSS IPL, XLP		154 ▶
900 - 90.000 kg	Dinamometri e Celle di carico	TM LH		155 ▶



IMPORTANTE!

Il telaio delle presse da officina è progettato esclusivamente per operazioni di pressatura e non per operazioni di trazione. Per applicazioni di trazione, contattare Enerpac.

Pagina: **154**



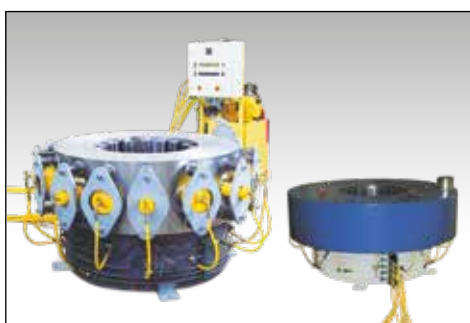
Con decenni di esperienza e competenze interne, Enerpac può offrire soluzioni adatte a qualsiasi esigenza di personalizzazione.

Oltre a una vasta gamma di presse da officina standard, Enerpac offre la possibilità di personalizzare le presse. Dato che molti clienti hanno requisiti specifici, forniamo una gestione del progetto chiavi in mano, che include il design, la progettazione e la realizzazione. In qualità di leader di mercato diamo ascolto ai nostri clienti e grazie alla nostra esperienza globale

possiamo offrire le soluzioni migliori, specialmente laddove la sicurezza rappresenta una priorità assoluta. Se serve una corsa più estesa, un telaio più ampio o un design completamente nuovo, il nostro team dedicato ai prodotti personalizzati ha molti anni di esperienza in vari settori, il che consente di fornire soluzioni che soddisfano o superano ogni aspettativa.



◀ *Pressa di alta precisione da 1800 tonnellate, completamente automatizzata, controllata tramite PLC. I cicli di pressatura e riscaldamento nella produzione delle bobine di accelerazione magnetica richiedono forza e precisione elevate per garantire una qualità impeccabile.*



◀ *Pressa di precisione a collare da 600 tonnellate. Per la produzione di bobine di accelerazione, la lamiera deve essere modellata in forme e dimensioni specifiche.*



◀ *Pressa da officina da 50 tonnellate per lavori di manutenzione.*

Presse personalizzate - Panoramica



▲ *È possibile configurare le presse idrauliche Enerpac in maniera tale da adattare a una vasta gamma di applicazioni. Ogni pressa viene progettata e realizzata in base alle specifiche del cliente e in collaborazione con il nostro team di progettazione.*

CARATTERISTICHE PERSONALIZZABILI:

- Capacità
- Corsa del cilindro
- Tipo di pompa
- Comandi
- Protezioni
- Dimensioni luce.

CONFIGURAZIONI:

- Pressa verticale e orizzontale
- Cilindri montati nei supporti superiori e inferiori
- Altezza secondo le specifiche del cliente
- Luce (verticale e orizzontale) secondo specifiche del cliente.

▼ Da sinistra a destra: XLP256XA11G, XLP506XA12G, VLP106P142



Nessuna officina può farne a meno



Pompa a pedale serie XA

Pressa XLP con pompa pneumatica serie XA: non è necessario il sollevamento completo del piede – il peso del

corpo rimane sul calcagno dando maggiore stabilità ed una posizione di lavoro a mani libere – funzionamento della pressa sicuro e controllato (ved. XA a pag. 114).



Manometri per presse

Tutte le presse sono dotate di manometro e relativo adattatore.



Movimento laterale del cilindro

Il cilindro può essere posizionato orizzontalmente da un lato all'altro in tutte le presse della serie XLP.



Gabbia di sicurezza & schermo di sicurezza

In alluminio con vetro in policarbonato offre una protezione supplementare all'operatore.

Pagina: **154**

Presse Serie XLP

- Presse multifunzionali in formato kit (50 e 75 tonn.)
- Regolazione altezza del pianale inferiore con verricello (50 e 75 t.)
- La regolazione della larghezza consente al cilindro di traslare da un lato all'altro
- Opzioni: pompa pneumatica a pedale Serie XA:
 - manometro integrato nella pompa per un controllo ottimale
 - adatta per operazioni di pressatura delicate con portate di olio variabili.

Presse Serie VLP

- Esclusivo sistema "Hydrajust" per la regolazione in altezza del pianale da 100 e 200 ton che consente la regolazione del pianale inferiore.

▼ TABELLA DI SCELTA

Capacità di pressa ton (kN)	Luce massima (mm)		Modello pressa	Fonte di energia					Cilindro						
	Verticale	Orizzontale		Tipo pompa			Valvola		Modello pompa	Pag.:			Corsa (mm)	Modello cilindro	Pag.:
				Man.	Elett.	Aria	Man.	Elec.							
10 (101)	430	435	VLP106P142	●			●		P142	76	●		156	RC106	6
	430	435	VLP106PAT1			●	●		PATG1102N	112	●		156	RC106	6
25 (232)	1265	510	XLP256P392	●			●		P392	76	●		158	RC256	6
	1265	510	XLP256XA11G			●	●		XA11G	114	●		158	RC256	6
50 (498)	980	990	XLP506P802 *	●			●		P802	78	●		159	RC506	6
	980	990	XLP506XA12G *			●	●		XA12G	114	●		159	RC506	6
	980	990	XLP506ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	156	RR506	40
	980	990	XLP5013ZES *		●			●	ZE4410SE-E050	104		●	334	RR5013	40
75 (718)	970	990	XLP756XA12G *			●	●		XA12G	114	●		156	RC756	6
100 (933)	989	990	VLP1006ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	168	RR1006	40
	989	990	VLP10013ZES		●			●	ZE5420SW-E050	104		●	333	RR10013	40
200 (1995)	1340	1220	VLP20013ZES		●			●	ZE6420SW	104		●	330	RR20013	40

* Presse serie XLP da 50 e 75 tonnellate possono essere ordinate con telaio preassemblato in fabbrica. Aggiungere il suffisso "M" al numero di modello della pressa. Esempio: XLP506XA12GM.

= A semplice effetto

= A doppio effetto

Presse da banco e per officina

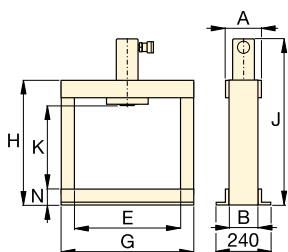


Blocchi a V opzionali

Studiati per facilitare il posizionamento di componenti tondi e altri materiali di forma irregolare. Si inseriscono con precisione sul piano di appoggio della pressa. Ogni modello include due blocchi a V.

Da utilizzare con la pressa (ton) | Modello Blocchi a V

Da utilizzare con la pressa (ton)	Modello Blocchi a V
10	VB10
25	VB25
50	VB501
75, 100	VB101
200	A200



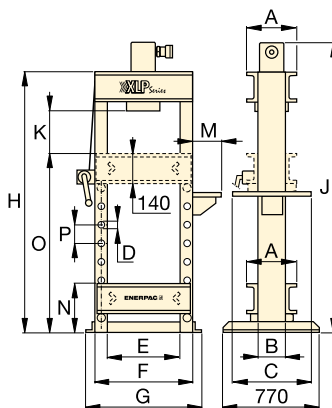
VLP 10 ton

Sistema posizionamento pianale "Hydrajust"

Consente la facile regolazione verticale del pianale inferiore sulle presse VLP da 100 e 200 ton.

IMPORTANTE: Il sistema "Hydrajust" di posizionamento del pianale non è progettato per resistere alla piena forza cilindro, va utilizzato solo per la regolazione del pianale.

Pagina: 154



XLP 25 ton

Serie XLP VLP



Forza:

10 - 200 ton

Luce massima x larghezza:

1340 x 1220 mm

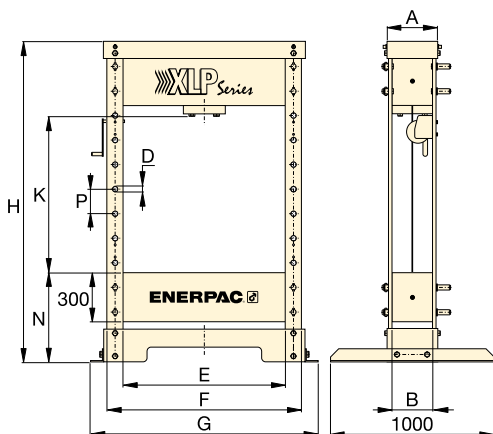
Pressione massima di esercizio:

700 bar

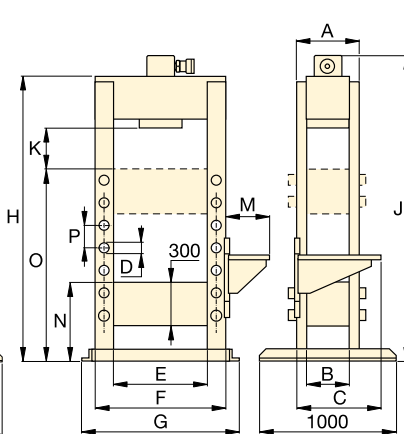


IMPORTANTE!

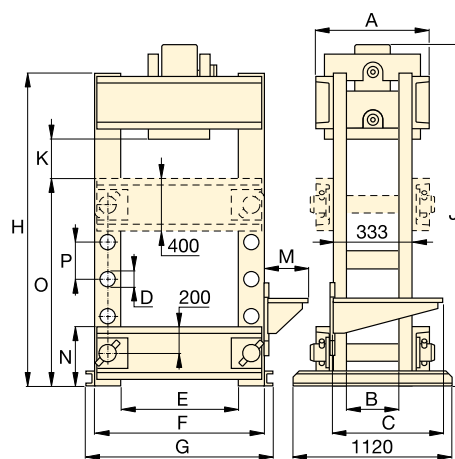
Il telaio delle presse da officina è progettato esclusivamente per operazioni di pressatura e non per operazioni di trazione. Per applicazioni di trazione, contattare Enerpac.



XLP 50 e 75 ton



VLP 100 ton



VLP 200 ton

Velocità (mm/s) **		Dimensioni pressa (mm)															Modello pressa
Avanzamento rapido	Pressatura	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	O	P	(kg)	
{2,5} **	{0,6} **	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	49	VLP106P142
10,0	1,8	110	80	-	-	435	-	542	620	748	430	-	80	-	-	54	VLP106PAT1
{3,4} **	{0,7} **	260	140	510	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	140	212	1070	122	165	XLP256P392
10,0	1,3	260	140	610	32	510	630	700	1622	1740	370-1265	323	212	1070	122	170	XLP256XA11G
{5,5} **	{0,3} **	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	595	XLP506P802 *
4,7	0,6	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	600	XLP506XA12G *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	660	XLP506ZES *
10,0	2,0	310	240	-	32	990	1190	1390	1995	-	210-980	-	540	-	150	700	XLP5013ZES *
3,2	0,4	420	330	-	40	990	1240	1430	1995	-	210-970	-	540	-	150	900	XLP756XA12G *
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	1885	239	425	540	1290	150	970	VLP1006ZES
10,0	2,1	400	340	560	40	990	1240	1400	1879	2050	239	425	540	1290	150	993	VLP10013ZES
6,6	1,6	553	233	560	76	1220	1620	1740	2285	2370	377	425	453	1415	254	1992	VLP20013ZES

** {...} = velocità di avanzamento in mm per pompat.

▼ In figura: BPR5075



- Telaio elettrosaldato di alta qualità per la massima resistenza e durata
- Il telaio si sposta facilmente su 4 cuscinetti a rulli in acciaio
- Pianale con l'esclusivo sistema "Hydra-Lift" per la regolazione senza sforzo della luce verticale
- La testa è dotata di rulli per permettere il movimento da un lato all'altro del cilindro ed il relativo bloccaggio
- Tutti i modelli nella tabella di scelta rapida sono stati accoppiati ad una pompa, cilindro, tubo flessibile e manometro per offrire un pacchetto completo
- Pianale a rulli fisso con la capacità di portare carichi elevati
- Il cilindro con pinza idraulica blocca il telaio in posizione.

L'unica e la sola



Supporto cilindro

Permette il montaggio del cilindro sul telaio della pressa e la regolazione della posizione del cilindro da un lato all'altro.



Hydra-Lift

Può essere installato anche su presse non Enerpac o aggiunto su presse esistenti. Standard sulla maggior parte della presse.

Pagina: **154**



Opzioni: Blocchi a V

Questi blocchi a V sono progettati per il facile fissaggio di componenti tondi o non uniformi. Caratterizzati da un inserimento perfetto nel piano di appoggio della pressa.

Pagina: **154**

▼ TABELLA DI SCELTA

Forza della pressa ton (kN)	Luce max. pianale A (mm)		Larhezza max. del bancale E (mm)	Centralina elettrica		Modello pressa	Cilindri a doppio effetto			Velocità (mm/sec)	
	min.	max.		Modello	Pag.		Corsa (mm)	Modello	Pag.	Estens. rapida	Pressatura
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	104	BPR5075	334	RR5013	40	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	104	BPR10075	333	RR10013	40	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	104	BPR20075	330	RR20013	40	5,2	0,5

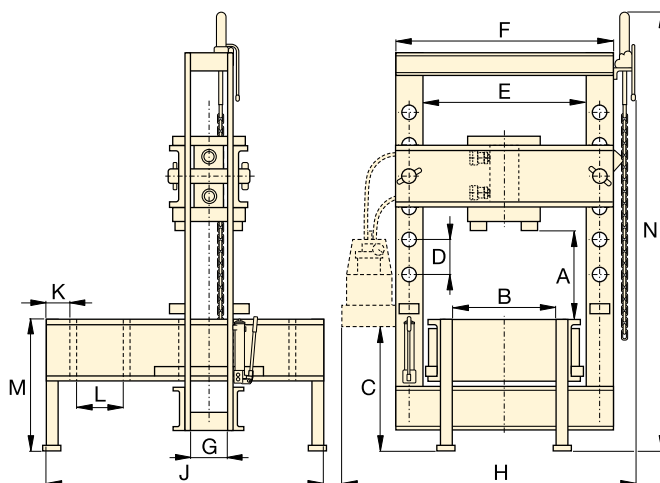
Presse con caricamento a rulli



▲ Per le applicazioni offshore è stato necessario assemblare e testare cilindri caricati a molla ad alta capacità. Sono stati costruiti una speciale pressa con telaio a rulli da 100 tonnellate e un cilindro con una lunga corsa. Tutti i movimenti sono eseguiti e monitorati tramite una pulsantiera controllata da PLC.



IMPORTANTE! Il telaio delle presse da officina, è progettato esclusivamente per operazioni di pressatura, non per operazioni di trazione. Per applicazioni di trazione, contattate l'Enerpac.



Serie BPR



Forza:

50 - 200 ton

Luce max. x larghezza:

1295 x 1222 mm

Pressione max. di esercizio:

700 bar



Manometri per presse con caricamento a rulli

Tutte le presse sono dotate di manometro e relativo adattatore.

Forza della pressa	Modello manometro	Modello adattatore
ton		
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Per maggiori informazioni sui manometri, fate riferimento alla sezione dei componenti del sistema.

Pagina: **136**



Valvole con ritorno a molla in centro

Le valvole manuali sulle pompe elettriche e pneumatiche delle presse Enerpac sono dotate di ritorno a molla in centro. La maniglia si sposta automaticamente nella posizione neutra della valvola quando viene rilasciata.

Pagina: **123**

Dimensioni delle presse con caricamento a rulli (mm)

Dimensioni delle presse con caricamento a rulli (mm)														Modello pressa
A (min.-max.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	(kg)	
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075

▼ Da sinistra a destra: A220, A330 e A310



Attrezzature standard per officina



Perno di spinta A183

Per applicazioni che richiedono una pressatura di precisione, come l'asportazione e l'inserimento di un albero. Questo accessorio è adatto per cilindri da 10 ton e richiede l'uso di una testina filettata (A13).

Pagina: 176



Testina morbida A185

Per piccole applicazioni di pressatura di parti delicate come fusioni in alluminio, questa testina riduce le eventuali impronte sulle superfici durante la pressatura. Per cilindro da 10 ton e richiede l'uso di una testina filettata (A13).

Pagina: 177



Presse da banco

Per la scelta della pressa da banco da 10 ton vedere.

Pagina: 148

Presse con morsetto a C

- Con forza da 5, 10 e 20 ton
- Funzionanti in tutte le posizioni.

Presse a collo di cigno

- Con forza da 10 e 30 ton
- Asole di montaggio sulla base per posizionamento orizzontale o verticale
- Superfici di lavoro lavorate per un più facile fissaggio
- Dorso aperto per semplificare il carico e lo scarico di pezzi lunghi.

▼ Pressa a collo di cigno A310.



▼ TABELLA DI SELEZIONE

Tipo pressa	Forza pressa ton (kN)	Luce pressa (mm)	Larghezza max. bancale (mm)	Modello pressa	Modello cilindro	Pag.:
Morsetto a C	5 (45)	165	51	A205	Cilindro RC da 5 ton *	6
	10 (101)	228	57	A210	Cilindro RC da 10 ton *	6
	20 (178)	305	69	A220	Cilindro RC da 25 ton **	6
Collo di cigno	10 (101)	230	135	A310	Cilindro RC da 10 ton *	6
	30 (295)	254	178	A330	RC-308 *	6

* I cilindri consigliati possono essere ordinati separatamente.

** Deve essere limitato a 20 ton.

Presse a collo di cigno, morsetti a C



▲ Cilindro RC308 montato su pressa a collo di cigno A330 alimentato da una pompa pneumoidraulica PATG per una pressatura controllata dei cuscinetti nei pignoni delle macchine tessili. La forza di compressione è controllata tramite una valvola regolatrice di pressione V152.

Serie A



Forza:

5 - 30 ton

Luce e larghezza massima:

305 x 178 mm

Pressione max. di esercizio:

700 bar



IMPORTANTE !

I cilindri e le fonti di energia Enerpac per le presse con morsetto a C e a collo di cigno devono essere ordinati separatamente.



Cilindri idraulici

I cilindri per morsetti a C e presse a collo di cigno devono essere ordinati separatamente.

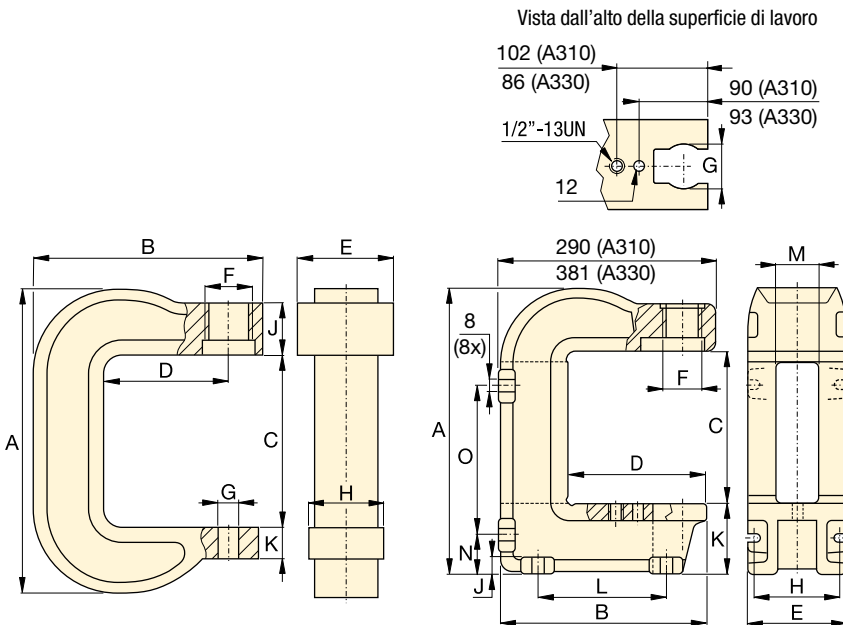
Pagina: **6**



Pompe idrauliche


Le pompe per morsetti a C e presse a collo di cigno devono essere ordinate separatamente.

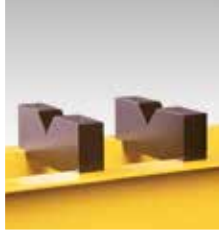




Pagina: **75**



A205, A210, A220

A310, A330

Dimensioni pressa (mm)																Modello pressa
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
291	203	165	95	73	1½" -16 UNS	26	51	66	25	-	-	-	-	7	A205	
406	283	228	152	83	2¼" -14 UNS	26	76	64	41	-	-	-	-	17	A210	
540	346	305	152	121	3⅝" -12 UNS	26	95	70	44	-	-	-	-	38	A220	
414	281	230	184	151	2¼" -14 UNS	63	122	19	95	175	65	54	219	28	A310	
563	356	254	188	178	3⅝" -12 UNS	63	140	28	168	203	67	99	276	100	A330	

Descrizione	Forza e serie della pressa	Modello		Caratteristiche
Blocchi a V	Presse VLP da 10 ton	VB10		<ul style="list-style-type: none"> • Facilita il posizionamento di tubi e barre • Tutti i modelli a blocco a V includono due blocchi a V.
	Presse XLP da 25 ton	VB25		
	Presse XLP da 50 ton	VB501		
	Presse XLP da 75 ton e VLP da 100 ton	VB101		
	Presse VLP da 200 ton	A200		
	Presse BPR da 200 ton	A200R		
Hydra-Lift	Presse BPR da 50 ton	IPLR100		<ul style="list-style-type: none"> • Consente regolazioni della luce facili e senza sforzo • Completo di catena accessoria.
	Presse BPR da 100 ton	IPLR100		
	Presse BPR da 200 ton	IPLR200		
Sistema di posizionamento pianale Hydrajust		VHJ100		<ul style="list-style-type: none"> • Consente di regolare facilmente la luce spostando il pianale inferiore in alto o in basso • Può essere usato per presse dotate di cilindro a doppio effetto.
		BSS5380		
Gabbia di sicurezza	Sportello anteriore per pressa XLP25 ton	XLP25SC1		<ul style="list-style-type: none"> • La gabbia di sicurezza in alluminio con vetro in policarbonato offre una protezione supplementare all'operatore • Sportello anteriore e posteriore per un facile accesso al piano della pressa.
	Sportello anteriore + posteriore per pressa XLP25 ton	XLP25SC2		
	Sportello anteriore per pressa XLP50 ton	XLP50SC1		
	Sportello anteriore + posteriore per pressa XLP50 ton	XLP50SC2		
	Sportello anteriore per pressa XLP75 ton	XLP75SC1		
	Sportello anteriore + posteriore per pressa XLP75 ton	XLP75SC2		
Schermo di sicurezza	Schermo di sicurezza removibile universale da posizionare prima di qualsiasi operazione di stampaggio	XLPSS1		<ul style="list-style-type: none"> • Schermo di sicurezza in alluminio con vetro in policarbonato • Versatilità e protezione • Ruote bloccabili per un facile posizionamento.



IMPORTANTE!

Il telaio delle presse da officina è progettato esclusivamente per operazioni di pressatura e non per operazioni di trazione. Per applicazioni di trazione, contattare Enerpac.

In conformità alle normative CE, alcune presse devono essere dotate di componenti di sicurezza specifici quali valvole a molla centrale, pulsantiera di comando a due mani, protezioni o altro.

Le presse standard Enerpac per usi generici sono fornite senza protezioni e hanno una velocità del pistone inferiore a 10 mm/sec.

Tuttavia, l'applicazione in cui sono impiegate può richiedere l'adozione di ulteriori misure di sicurezza come

precauzioni di sicurezza, addestramento e valutazione rischi per eliminare o ridurre al minimo i rischi di lesioni per gli operatori o altro personale.

La salute e sicurezza sul posto di lavoro è una vostra responsabilità, non di Enerpac.

Per eventuali consigli in materia rivolgetevi al vostro locale ufficio di prevenzione e sicurezza sul lavoro.

Per ulteriori informazioni sugli accessori Enerpac che possono aiutarvi a raggiungere il livello di conformità richiesto dalla Direttiva Macchine o dalle normative europee, contattare Enerpac.



Telaio pressa

Tutti i telai delle presse includono caratteristiche quali il caricamento laterale del pezzo di lavorazione e regolazione dell'altezza del pianale superiore e inferiore.

Fonte di energia: A seconda delle necessità di impiego, le presse Enerpac possono essere azionate con pompe manuali, centraline con motore pneumatico o elettrico.

Cilindro: In funzione delle diverse applicazioni, i cilindri a doppio effetto offrono maggiore produttività. Per effettuare una scelta ottimale per le vostre applicazioni, consultate la tabella di scelta delle presse.

Manometro: Tutte le presse da officina e le presse con sistema di caricamento a rulli sono dotate di un indicatore pressione/forza facile da controllare che garantisce una maggiore sicurezza di funzionamento.

Dinamometri e celle di carico

▼ In figura: LH102 e TM5 (al centro)



Serie
TM
LH



Forza:

900 - 90.000 kg

Precisione % a fondo scala:

± 2%



I modelli TM e LH sono testati al 100% per verificarne l'accuratezza entro un intervallo di $\pm 2\%$.

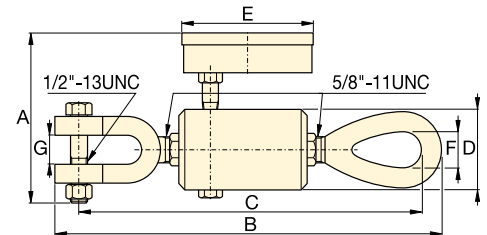
Se la vostra applicazione richiede un attrezzo calibrato, occorre che questo sia sottoposto al test di certificazione. La certificazione NON viene fornita da Enerpac.

Dinamometri TM5

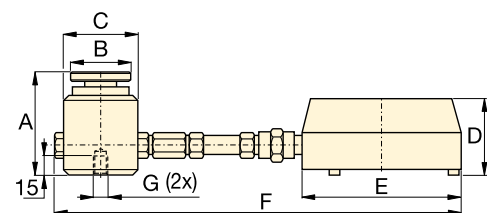
- Precisione $\pm 2\%$ a fondoscala
- Zincati o con rivestimento in bronzo contro la corrosione
- Doppia scala di lettura in kg e lbs (libbre)
- Cassetta metallica imbottita per proteggere lo strumento durante l'immagazzinamento ed il trasporto.

Celle di carico Serie LH

- Precisione $\pm 2\%$ a fondo scala
- Testina autolivellante, riduce i carichi eccentrici per una maggiore precisione
- Indice trascinato permette di predisporre il valore del carico da raggiungere, oppure di leggere, a prova ultimata, il massimo valore raggiunto
- Doppia scala di lettura in kg e libbre.



TM5



Serie LH

Tipo	Capacità		Modello	Letture minima		Letture per divisione		Dimensioni (mm)						
	(kg)	(lbs)		(kg)	(lbs)	(kg)	(lbs)	A	B	C	D	E	F	G*
Montaggio diretto	4.500	10.000	TM5	500	1.000	100	100	120	247	236	50	93	22	19
Mont. direttamente sulla cella di carico	900	2.000	LH10	100	200	20	20	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH50	500	1.000	100	100	77	44	57	60	101	215	1/4" - 20, 44,5 BC
Montaggio a distanza con tubo flessibile da 0,6 m.	900	2.000	LH102	100	200	20	20	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	4.500	10.000	LH502	500	1.000	100	100	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
	9.000	20.000	LH1002	1.000	2.000	200	200	77	44	57	60	147	846	1/4" - 20, 44,5 BC
Montaggio a distanza con tubo flessibile da 1,8 m.	21.000	50.000	LH2506	3.000	5.000	500	500	101	69	85	60	147	2094	3/8" - 24, 63 BC
	45.000	100.000	LH5006	5.000	5.000	1.000	1.000	132	101	127	60	147	2135	3/8" - 24, 89 BC
	90.000	200.000	LH10006	10.000	10.000	1.000	2.500	158	127	158	60	147	2166	3/8" - 24, 102 BC

* BC = Interasse fori di fissaggio.